

企業の皆さまの 研究室です。

>>> お気軽にご相談ください。



「どうぞご相談・ご利用ください！」

ご利用案内

【利用日時】

平日(月曜日～金曜日) (国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く)

午前8時30分から午後5時15分まで (機器利用は原則として午前9時から午後5時まで)

緊急案件時の時間外や休日の利用希望は、事前に職員へご相談ください。

【お問合せ先】

当センターではワンストップ窓口を設けています。
下記まで、お気軽にご相談ください。

| | | |
|------------|---------|----------------|
| 電子・有機素材研究所 | 木村(きむら) | ☎ 0857-38-6200 |
| 機械素材研究所 | 草野(くさの) | ☎ 0859-37-1811 |
| 食品開発研究所 | 小谷(こだに) | ☎ 0859-44-6121 |
| 企画・連携推進部 | 山田(やまだ) | ☎ 0857-38-6200 |

【ホームページ】 <http://www.tiit.or.jp/>

ご利用方法等でよくある質問をまとめたFAQのほか、研究内容、業務内容、各種の技術情報を発信しています。是非、最新の情報をお確かめください。

●定款・計画・規則など

産業技術センターの事業計画、事業報告や各種規則・規程等を公開しています。

●研究報告書

研究成果を報告書としてまとめています。(年1回発行)

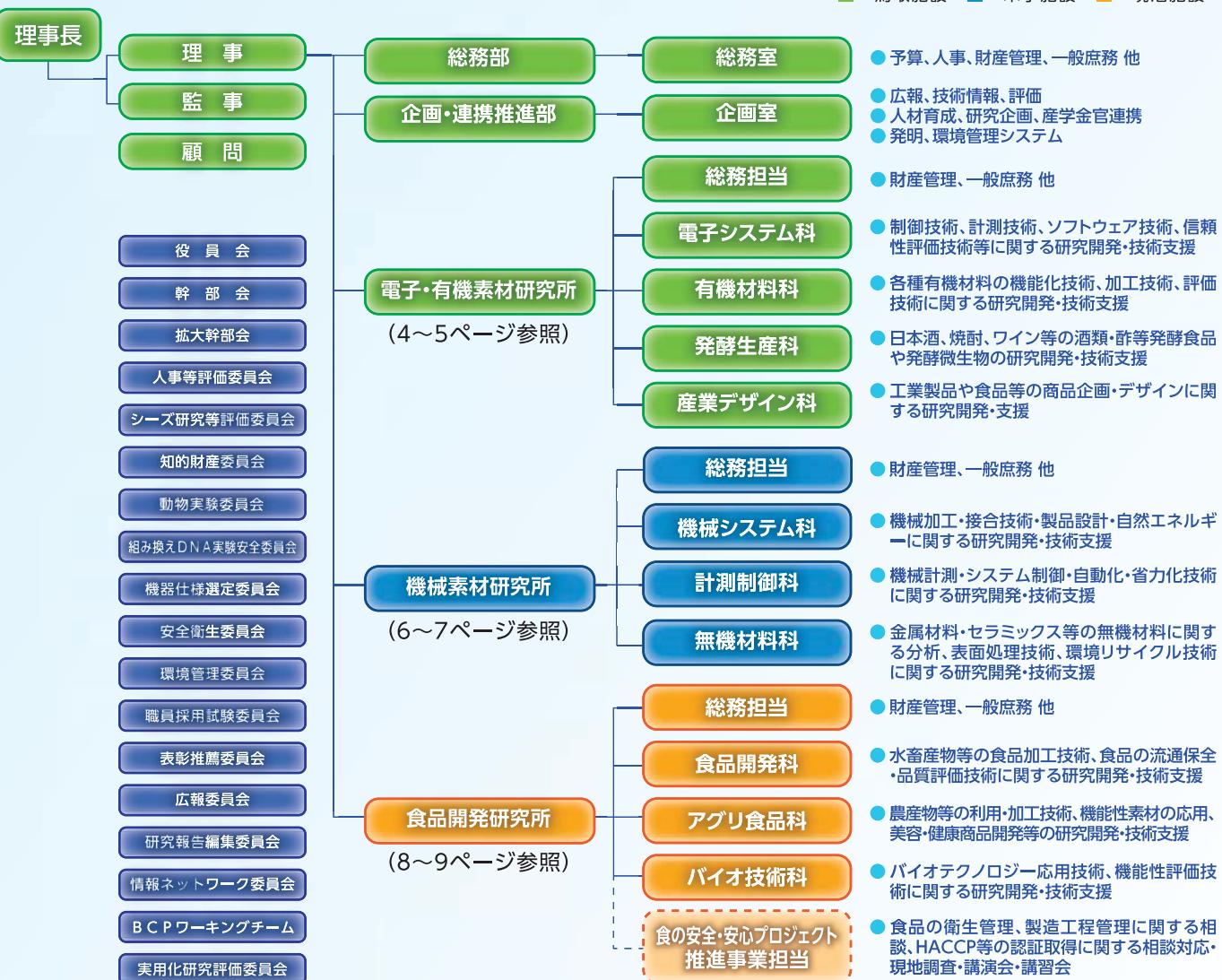
●とっとり技術ニュース

研究の概要、技術解説、支援事例などをわかりやすく紹介しています。(随時発行)

地方独立行政法人鳥取県産業技術センター組織体制

(平成29年4月1日 現在)

■ … 鳥取施設 ■ … 米子施設 ■ … 境港施設



設立目的

- 産業技術に関する試験研究及びその成果の普及を推進
- ものづくり分野における技術支援、人材育成等を積極的に展開

支援内容



技術相談

技術に関する相談がある!⇒「各分野の研究員が対応します。」

産業技術センターの研究員が、技術開発・改善、新商品開発等の技術相談に対応します。また、TV会議システムにより海外規格等に詳しい専門家の助言をうけることができます。

無料

●技術文献の閲覧

産業技術センターが所蔵するJIS(日本工業規格)規格票、技術情報誌、学会誌などの技術文献、書籍などの閲覧ができます。

現地支援

現地で調査や技術支援して欲しい!⇒「フットワーク良くうかがいます。」

製品開発等を行う中小企業等に研究員を派遣し、生産現場等での技術的課題の解決や技術移転等を支援します。派遣の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。

【料金】研究員1人1日当たり5,000円の手数料と旅費の実費をご負担いただきます。



機器開放

試験研究機器を使いたい!⇒「各施設の開放機器をご利用ください。」

各施設に設置している計測、分析、試験、測定、加工などの試験研究用機器を利用できます。機器の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。

【料金】有料(試験研究機器の利用:10~14ページ参照)

依頼分析

製品や材料の試験分析をして欲しい!⇒「お気軽にご連絡ください。」

試験分析・測定・加工等を行います。試験分析の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。

【料金】有料(試験分析:10、14~17ページ参照)

施設開放

試作試験室や会議室等を使いたい!⇒「各種設備も整っています。」

企業の研究開発力の向上や新製品開発を支援するための試作試験室・実験室や会議室等の施設の貸し出しを行っています。 【料金】有料(施設等のご利用について:10、17ページ参照)



研究開発

こんな技術を開発して欲しい!⇒「技術移転を意識した研究開発を行っています。」

県施策の戦略的推進分野(環境・エネルギー、次世代デバイス、バイオ・食品関連産業、農林水産資源関連ビジネス)や基盤的産業の強化に関する分野で新たな素材開発研究や製品開発研究を行っています。

研究成果は、研究発表会、研究会、講習会・セミナー等を通して広く周知しています。

受託研究 共同研究

開発技術を事業化したい!⇒「皆さまと一緒に素早く対応します。」

●受託研究

新規事業展開へ向けてアイデアのある県内企業等からの受託研究に取り組みます。

【費用】委託費の負担が必要です。

●共同研究

企業が抱える研究課題についてセンターが共同研究を行います。

【費用】経費の一部負担が必要な場合があります。



起業化支 援

研究開発の場所を探している!⇒「身近に技術相談や機器設備が利用できます。」

●起業化支援室(インキュベーションルーム)

鳥取施設(6室)、米子施設(20室)、境港施設(4室)に設置しています。(17ページ参照)

●新事業の創出、新分野進出のための支援

共同研究や受託研究、研究会等の実施による技術的支援に加え、関係機関との連携により総合的な支援を行っています。

人材育成

人材を育て、新分野を開拓したい!⇒「研修事業や講習会を開催します。」

●企業現場の技術的課題に対応したオーダーメイド型の研修(18ページ参照)

●技術の高度化に対応できる産業人材の育成(18~19ページ参照)

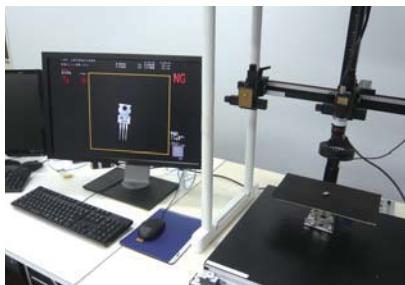
電子・有機素材研究所です。

電気電子、有機材料、発酵生産、デザインに関するものづくり分野の技術の高度化や高付加価値化の支援等のご相談にお応えします。
電子機器、有機材料等の評価・試験や各種分析の他、測定、評価、加工に関する各種機器の開放を行っています。

電子システム科

制御技術、計測技術、ソフトウェア技術、信頼性評価技術等に関する
研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】



画像処理装置を導入するとともに、画像処理に関する研究開発に取り組んでいます。

【技術支援】

■振動試験装置

温湿度サイクル試験をかけながら、振動(加振)試験を行うことができます。



■電波暗室

外部からの電磁波の影響を受けずに、電子機器から放射される電磁波ノイズの測定を行うことができます。



■X線CT装置

X線を電子部品等に照射し、非接触、非破壊で電子部品・製品等の内部構造の3次元画像を得ることができます。

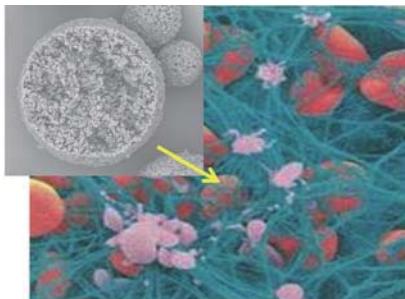
有機材料科

各種有機材料の機能化技術、加工技術、評価技術に関する
研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する研究開発に取り組んでいます。

マイクロカプセル



湿度に応答して徐々に天然抗菌物質を放出する和紙の開発等、新たな和紙の用途開発に取り組んでいます。

【技術支援】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する技術相談、依頼分析、機器開放等による支援を行っています。工業製品中の異物・揮発性成分解析、耐候性の評価や強度等の材料試験を行うことができます。

■顕微レーザーラマン分光装置



■キセノンテスター



■赤外分光光度計 (IR)



■高分解能揮発性有機化合物分析装置 (GC MS)



発酵生産科

日本酒、焼酎、ワイン等の酒類および酢等発酵食品や
発酵微生物の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

地域特産品を活用した酒類や発酵食品の開発に取り組んでいます。



自然界より新たに分離したオリジナル麹菌から吟醸酒に適した酵素力
価を持つ麹菌の開発を行っています。

【技術支援】



■清酒製造 試験システム

最大総米150kgの仕込みが
可能な酒造ミニプラントです。新製品開発のための試
作や技術研修にご利用いただけます。



■自動ケルダール 分析システム

公定法であるケルダール法
を用い食品中の窒素やタン
パク質を分析します。試料の
分解、蒸留、滴定を自動で行
うことができます。

産業デザイン科

工業製品や食品等の商品企画・デザインに関する
研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

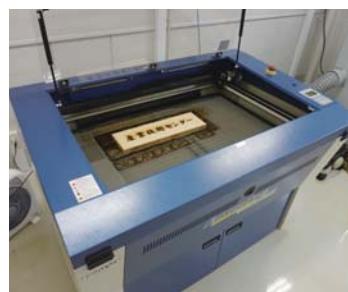
県産資源を活用した商品開発や商品企画手法の研究を行
っています。



智頭杉光衝立:県内企業が製造するLED製品と杉材を組み合
わせたパーテーション。

【技術支援】

ユーザー体験やニーズ、販売戦略、PR方法などを考慮して、企業
の特徴や技術を活かした商品企画、デザインのサポートを行っています。



■支援事例



デザインの指導やデザイナーとの
マッチングを支援。



干し柿のパッケージ開発とデザイ
ナーとのマッチングを支援。

機械素材研究所です。

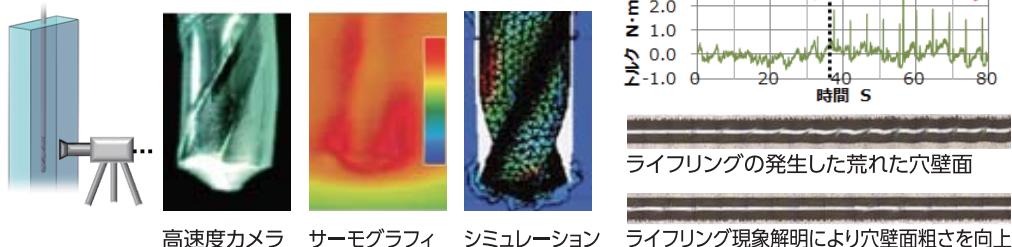
機械・金属分野での素材から加工までの「ものづくり技術」に係る技術支援や研究開発のご相談にお応えします。起業化支援室等を設け、ものづくり分野における起業化を支援しています。

機械システム科

機械加工・接合技術・製品設計・自然エネルギーに関する
研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

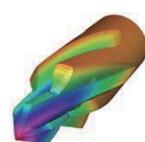
細くて長い穴をドリルであける際に穴壁面にスパイラル状の傷が発生するライフリングの発生機構を実験とシミュレーションにより解明しました。さらに、シミュレーションを活用してライフリングが発生しにくいドリル形状を考案し、実験による検証を行いました。



【技術支援】

■マクロスコープ(光学式非接触三次元測定機)

金属光沢や鋭いエッジを有する切削工具や精密な金属・樹脂部品の非接触三次元測定を行うことができます。



小径ドリルの測定

■レーザーSPM複合顕微鏡

数十倍から百万倍の超ワイド領域において、ナノファイバー、ナノ粒子、電極などのミリからナノまでの観察・測定を行うことができます。



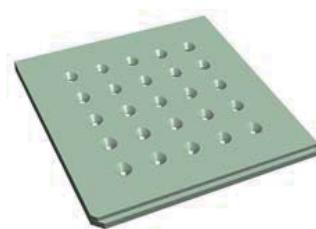
髪の毛の測定

計測制御科

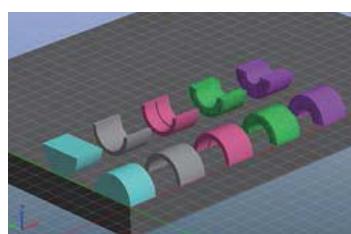
機械計測・システム制御・自動化・省力化技術に関する
研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

三次元造形品の造形精度向上に関する研究を行っています。三次元造形品のものづくり現場への導入促進を目的とし、より高精度な試作品を迅速に供給することを目指しています。



穴位置精度評価用器物



造形時のセッティング評価

【技術支援】

3Dものづくりにおける設計、試作、評価を行う「クローズドループエンジニアリング」を支援します。製品開発の高度化と高付加価値化を行うことができます。



複合・大型3Dプリンター



高精度型3Dプリンター



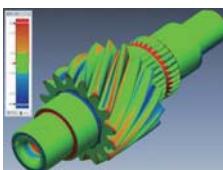
真円度形状測定機



非接触三次元
デジタイザー測定機



非測定物



測定結果とCADデータの比較

無機材料科

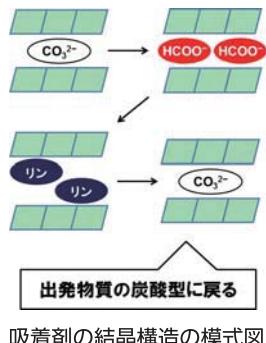
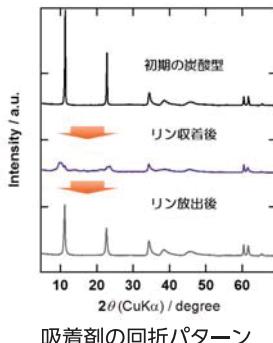
金属材料・セラミックス等の無機材料に関する分析、表面処理技術や環境リサイクル技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

X線回折装置等を活用した高機能性素材の研究を行っています。粘土鉱物の“ハイドロタルサイト”に着目し、イオン交換の原理でリンの除去・回収ができる吸着材を開発しました。



X線回折装置



【技術支援】

■ICP発光分光分析装置

金属・無機材料・排水等の成分分析を行うことができます。



■走査型電子顕微鏡

表面状態の観察、分析を行うことができます。



【ものづくり企業の人材育成支援】

ものづくりには欠かせない『機械加工』、『製品設計評価』、『機械計測』、『機械制御』、『材料評価』に対応できる技術者の育成を目指して、技術講習会やセミナー、企業の技術課題に応じた研修【オーダーメイド型研修】を行い、人材育成を支援しています。(19ページ参照)



技術講習会



「産業用ロボット 操作編」の実習の様子



「鋼の熱処理」の実習の様子

食品開発研究所です。

農畜水産物の加工や機能性食品、バイオテクノロジーなどの新分野の支援やご相談にお応えします。

農商工連携等・6次産業化の取り組みによる付加価値の高い加工商品を生み出すための技術開発を支援しています。

食品開発科

水畜産物等の食品加工技術や食品の流通保全・品質評価技術の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

通電加熱処理により、凍ったまま魚肉を接着し、魚肉片や小魚等を大型成型化する研究等を行っています。



大型成型化した魚肉と通電加熱装置

【技術支援】



■食品物性試験機 (クリープメーター)

弾性や粘性などの食品の物性の測定を行うことができます。



■ガスクロマトグラフ 質量分析計

食品の香気成分あるいは異臭・悪臭原因物質の探索等を行うことができます。

アグリ食品科

農産物等の利用・加工技術や機能性素材の応用、美容・健康商品開発等の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

西条柿ピューレの微生物低減化技術やゲル化抑制技術、渋戻り抑制技術の開発等を行っています。



西条柿ピューレと裏ごし機

【技術支援】



■過熱水蒸気発生装置

食品の解凍、殺菌、蒸煮、焼成等を行うことができます。



■球形真空煮練機

減圧下で低温濃縮することにより、風味や色調のよい高品質なジャムやピューレの試作ができます。圧力鍋のように加圧加熱ができるので、餡や総菜の試作にも応用できます。

バイオ技術科

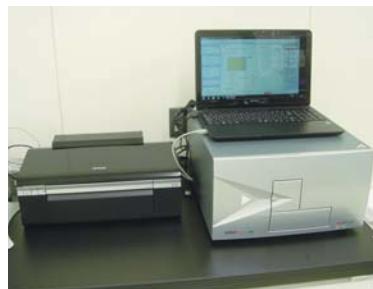
バイオテクノロジー応用技術や機能性評価技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

食品成分が持つ「脂肪蓄積を抑制する効果」「美白効果」などの機能性を培養細胞を使って調べる研究等を行っています。



【技術支援】



■ハイブリッド型 液体クロマトグラフ質量分析装置

未知成分の分析による機能性食品の開発が可能です。

■ORAC測定システム

食品の「抗酸化性」の機能性を少量の試料で評価することができます。

「商品開発支援棟」、 「高機能開発支援棟」



新商品開発から機能性成分分析までの支援機能を強化!!

【商品開発支援ゾーン】

原料加工から商品開発まで一貫した試作開発が可能

《例》スクリュープレス

プレス加工による果汁飲料の試作

スプレードライヤー

粉末商品の開発

万能充填機

クリーンルームでジャムの瓶詰等

【健康・美容商品開発支援ゾーン】

機能性素材の高純度抽出や未知成分の分析等が可能

《例》超臨界抽出装置

高純度の抽出技術による化粧品開発



【食品品質評価支援ゾーン】

味、におい等食品のおいしさ評価、品質評価が可能

《例》味覚センサー

酸味・うま味などを数値化し、他商品と比較



官能評価専用ブース

官能評価による品質評価や商品改良



【起業化支援ゾーン】

インキュベーション室の増設(2室→4室)

食の安全・安心プロジェクト推進事業

「食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口」

食品開発研究所では、鳥取県からの委託を受け、「食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口」を開設しています。

この窓口では、鳥取県経済成長戦略における「食の安全・安心への対応による差別化対策」に基づき、認証取得や衛生管理対策への支援により県外・国外への取引先・販売拡大を目指す目的で設置され、2名の専門員が食品の衛生管理や製造工程管理に関する相談やHACCP、ISO22000、健康食品GMP等の認証取得に関する相談の対応と、現地調査や講演会、講習会を実施しています。

衛生管理対策で困っている

認証を取得したい

食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口

衛生管理等の相談対応 ▶ 現地調査 ▶ 取組方針の決定

個別企業への
対策提案

専門コンサルタント
等の紹介

研修会等の
開催

▶施設等のご利用について

どうぞお気軽に
ご相談ください。

県内企業の皆さまの研究開発力の向上や新製品開発支援のため、試験研究機器や施設のほか試験分析サービスがご利用いただけます。

●利用日時

- 原則として、平日(月曜日から金曜日)(国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く)
- 原則として、午前8時30分から午後5時15分まで(試験研究機器の利用は午前9時から午後5時まで)
- 緊急案件時の時間外や休日の利用希望は、事前に職員にご相談ください。

●利用申込

- お問合せの上、所定の利用申込書に必要事項を記入して申し込んでください。
●鳥取施設 TEL 0857-38-6200 ●米子施設 TEL 0859-37-1811 ●境港施設 TEL 0859-44-6121

●利用上の注意

- 利用者は、職員の指示や機器の注意事項を守ってご利用ください。
- 利用方法に不明な点がある時は、必ず職員の指示又は指導を受けてください。
- 機器の利用の際に必要となる消耗品のうち、利用者において持参していただくものがありますので、事前に職員にお問い合わせください。
- 施設設備を滅失し、又は損傷したときは、利用者の負担において、補てん、修理、又は弁償していただくことになります。
- 利用終了後は、職員の点検を受けてください。
- 喫煙及び飲食は所定の場所をご利用ください。

●備考

- 利用時間が1時間未満、又は利用時間に1時間未満の端数があるときは、1時間として計算します。
- 県外利用者(但し、中国地域及び関西広域連合区域内の利用者は除く)については、使用料・手数料が2倍になります。
- 終日利用が不可の機器を時間外利用[午後5時から午前9時及び休日(土曜日、日曜日、国民の祝日、12月29日から1月3日)]した場合は、使用料(県外利用者は使用料を2倍にした額)が1.2倍になります。
- 終日利用が可能な機器については、時間外利用による使用料の増額はありません。
- 機器名の後に①、②、③がある機器は、他の施設に同種の機器があります。
- 機器操作指導をご要望の場合は、指導料2,000円/回をいただきます。
- 産学官共同プロジェクトの参加者への使用料減免等、各種減免制度があります。詳細については職員にご相談ください。
- 研究開発、製品試作等で機器をご利用いただけます。なお、生産目的や趣味でのご利用はご遠慮ください。
詳しくは各担当科へお問い合わせください。

※平成27年度から『県内に主たる事務所を置く小規模事業者』として登録された企業等に対する減免制度を開始していますのでご利用ください。

1 機器使用料一覧(機器設備開放管理規則別表)

平成29年4月1日 現在

★平成28年度導入機器

※使用料はすべて1時間あたりの金額です。

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|----------------------|------------------------------|------------------------|--------|------|--------|
| 【波動計測機器・設備】 | | | | | |
| 鳥取 施設 | 電波暗室 | | 2,800 | | 電子システム |
| | 放射電磁波試験装置 | マイクロウェーブファクトリー | 1,100 | | 電子システム |
| | G-TEM試験装置 | ETS-LINDGREN 5407 | 500 | | 電子システム |
| | 伝導電磁波試験装置 | マイクロウェーブファクトリー、ノイズ研究所等 | 1,100 | | 電子システム |
| | 雷サージ試験装置(伝導電磁波試験装置) | ノイズ研究所 LSS-F03A3 | 400 | | 電子システム |
| | IC静電気印加試験器(伝導電磁波試験装置) | ノイズ研究所 ESS-6008 | 100 | | 電子システム |
| | 静電気試験器 | ノイズ研究所 ESS-S3011A | 200 | | 電子システム |
| | 電源高調波試験装置(伝導電磁波試験装置) | 菊水電子工業 KHA3000 | 400 | | 電子システム |
| | 音響環境測定装置 | B&K PULSE | 1,200 | | 電子システム |
| | 音響拡散解析装置 | B&K PULSE | 1,100 | | 電子システム |
| | 音響分布解析装置 | B&K PULSE | 1,600 | | 電子システム |
| | 無響室 | | 1,500 | | 電子システム |
| | 残響室 | | 2,100 | | 電子システム |
| | 【環境試験機器】 | | | | |
| | 冷熱衝撃試験器① | タバイエスペック TSA-70L | 600 | 終日利用 | 電子システム |
| 大型 環境 試験 機器 | 冷熱衝撃試験器② | タバイエスペック TSA-71L | 600 | 終日利用 | 電子システム |
| | 振動試験装置 | IMV J230/SA3M | 800 | 終日利用 | 電子システム |
| | 大型恒温恒湿器 | IMV Syn-3HA-70 | 500 | 終日利用 | 電子システム |
| | 中型恒温恒湿器(LED温湿度環境試験装置) | エスペック ARS-0680-J | 400 | 終日利用 | 電子システム |
| | 恒温環境試験器 | タバイエスペック PU-3F | 500 | 終日利用 | 電子システム |
| | 大型環境試験機(2室) | タバイエスペック TBR-2HW4GA | 3,800 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 大型環境試験機(1室) | タバイエスペック TBR-2HW4GA | 1,900 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 恒温恒湿槽 | タバイエスペック PR-1ST | 100 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンスター)①(除キセノンランプ料) | 岩崎電気 XER-W73 | 300 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンスター)①(含キセノンランプ料) | 岩崎電気 XER-W73 | 800 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンスター)②(除キセノンランプ料) | スガ試験機 SX75 | 1,600 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンスター)②(含キセノンランプ料) | スガ試験機 SX75 | 1,700 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 温湿度環境設定装置 | タバイエスペック PDR-4ST | 300 | 終日利用 | 有機材料 |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|----------|------------------------------|----------------------------------|--------|------|--------|
| 鳥取 施設 | 小型熱プレス機 | アズワン株式会社AH-2003C | 100 | | 有機材料 |
| | 【分析関連機器】 | | | | |
| | 電子顕微鏡① | 日本電子 JSM-6490LA | 900 | | 電子システム |
| | X線回折装置① | リガク RINT-2500 | 3,800 | | 有機材料 |
| | 示差熱熱重量同時測定装置 | SII ナノテクノロジー TG/DTA6300 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 3,500 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー TMA/SS6100 | 300 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー TMA/SS6100 | 3,400 | | 有機材料 |
| | 動的粘弹性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー DMS6100 | 500 | | 有機材料 |
| | 動的粘弹性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー DMS6100 | 3,600 | | 有機材料 |
| | 蛍光X線分析装置 | 堀場 XGT-5000WR | 900 | | 有機材料 |
| | 物質微細構造解析装置(核磁気共鳴分析装置) | 日本電子 ECP500SS | 800 | | 有機材料 |
| | 紫外可視分光光度計① | 島津製作所 UV-2550 | 100 | | 有機材料 |
| | 赤外分光光度計・赤外顕微鏡① | パーキンエルマー Spot light400 | 800 | | 有機材料 |
| | デジタルマイクロスコープ式解析装置 | キーエンス VH-8000 | 400 | | 有機材料 |
| | 分光蛍光光度計 | 島津製作所 RF-5300PC | 100 | | 有機材料 |
| | X線CT装置 | 島津製作所 inspeXio SMX-225CT | 2,900 | | 電子システム |
| | X線透過装置 | 島津製作所 SMX-1000 | 1,500 | | 電子システム |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(熱分解装置を使用) | 島津製作所 QP2010Plus、PY2020iD | 1,000 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(ヘッドスペースを使用) | 島津製作所 QP2010Plus、TurboMatrixHS40 | 800 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(液体注入法による使用) | 島津製作所 QP2010Plus | 400 | | 有機材料 |
| | 顕微レーベーラマン分析装置 | 日本分光 NRS7100 | 1,000 | | 有機材料 |
| | 微小異物分析前処理システム | マイクロサポート AxisPro APS-BC1 | 400 | | 有機材料 |
| | レーザー回折式粒度分布測定装置 | 島津製作所 SALD-2200 | 300 | | 有機材料 |
| | 細孔分布測定装置 | カンタクローム ポロメーター3G micro | 400 | | 有機材料 |
| | 【電気計測・評価関連機器】 | | | | |
| | インピーダンス測定装置 | 東陽テクニカ Solartron | 300 | | 電子システム |
| | 高速オシロスコープ | アジレントテクノロジー Infinium54846A | 500 | | 電子システム |
| | 半導体直流特性試験装置 | アドバンテスト TR6163 | 600 | | 電子システム |
| | 高解像画像処理装置 | キーエンス XG-7700 | 300 | | 電子システム |
| | 高電圧直流電源装置 | 高砂製作所 0-09206 | 300 | | 電子システム |
| | 低電圧直流電源負荷装置 | 高砂製作所 ZX-1600LA | 100 | | 電子システム |
| | 太陽電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-PV | 300 | | 電子システム |
| | 二次電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-LB60 | 100 | | 電子システム |
| | 大型配光測定装置(LED遠方配光測定装置) | 大塚電子 GP-2000 | 800 | 終日利用 | 電子システム |
| | 面輝度配光測定装置(LED近傍配光測定装置) | サイバネットシステム NFMS800 | 500 | 終日利用 | 電子システム |
| | 積分球用分光器 | 大塚電子 MCPD-9800 | 400 | | 電子システム |
| | 【物理計測機器】 | | | | |
| | 赤外放射温度計 | NEC 三栄 TH3102、TH7102 | 600 | | 電子システム |
| | 赤外線サーモグラフィー装置(LED熱分布測定装置)① | NEC Avio赤外線テクノロジー インフレック R300 | 200 | | 電子システム |
| | 微小硬さ試験装置 | ミツトヨ HM-115、HR-522 | 300 | | 電子システム |
| | 瞬間マルチ測光装置 | 大塚電子 CPD-7000T | 800 | | 電子システム |
| | 三次元測定機① | ミツトヨ QVH-404 | 700 | | 電子システム |
| | 【加工関連機器】 | | | | |
| | プリント基板加工機 | 日本LPKF ProtoLaser | 700 | | 電子システム |
| | ★スルーホール加工装置(プリント基板加工機) | イープロニクス A626 | 2,100 | | 電子システム |
| | ★試料研磨装置 | 丸本ストラumas ラボポール30 | 1,200 | | 電子システム |
| | 【強度試験関連機器】 | | | | |
| | 材料強度試験機 | インストロン 5581 | 1,200 | | 有機材料 |
| | 床材料強度試験機 | 島津製作所 AG-100kNG | 700 | | 有機材料 |
| | シート強度試験機 | 熊谷理機工業 №2033、№2046、№2015-D | 500 | | 有機材料 |
| | 家具強度試験機 | さくら工業 AB-30 | 400 | | 有機材料 |
| | 表面平滑度試験機 | 熊谷理機工業 HL ベック平滑度試験機 | 300 | | 有機材料 |
| | 卓上型万能強度試験機 | 島津製作所 AG-I_5kN | 500 | | 有機材料 |
| | 振子式木材衝撃試験機(シャルピー式) | 米倉製作所 CHARPAC 100CW/14CS | 200 | | 有機材料 |
| | 【その他の機器】 | | | | |
| | 高温高圧処理装置(圧密加工装置) | 日阪製作所 HTP50/250型 | 3,000 | | 有機材料 |
| | 熱流動性評価装置(メルトイインデクサー) | TAKARA X416 | 100 | | 有機材料 |
| | 塗装装置(塗装ブース) | 益田機械製作所 ハイメッカ | 800 | | 有機材料 |
| | 繊維叩解装置 | 熊谷理機工業 №2505 | 200 | | 有機材料 |
| | シート作成装置 | 熊谷理機工業 №2555 | 800 | | 有機材料 |
| | 建築材料摩耗試験機 | テスター産業 AB-101 | 100 | | 有機材料 |
| | 実験用熱圧型押機 | 山本鉄工所 TA-100-1W | 800 | | 有機材料 |
| | 真空凍結乾燥機① | LABCONCO FZ-6+BTD | 200 | | 有機材料 |
| | 分光測色計 | ミノルタ CM-2600d | 100 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(射出成形機15トン) | 日精樹脂工業 NEX15-1E | 700 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(射出成形機80トン) | 日精樹脂工業 NEX80-9E | 800 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(堅型射出成形機20トン) | 日精樹脂工業 TH20E2VE | 800 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(ペレット再生装置) | 明星金属工業 FRP-V32 | 300 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(ペレット乾燥機) | 松井製作所 P0-50-J | 200 | | 有機材料 |
| | プラスチック成形評価装置(プラスチック粉碎機) | 松井製作所 MGL2-100-J | 200 | | 有機材料 |
| | グロースキャビネット | 三洋 MLR-350H | 100 | | 有機材料 |
| | 恒温振とう培養器 | タイテック BR-300LS | 100 | | 有機材料 |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|----------|-----------------------|------------------------------|--------|------|--------|
| 鳥取 施設 | クリーンベンチ | 日立 CCV-1900E | 100 | | 有機材料 |
| | 【デザイン・木工関連機器】 | | | | |
| | 三次元CAD① | SolidWorks | 100 | | 産業デザイン |
| | 三次元形状計測システム | 浜松ホトニクス C9036-02 | 300 | | 産業デザイン |
| | 表面加飾作製装置 | コムネット LaserPro SPIRIT GX | 800 | | 産業デザイン |
| | NC彫刻機 | ファナック ROBODRILL α-T14iFa | 600 | 終日利用 | 産業デザイン |
| | クロスカットソー | 飯田工業 SCS-451 | 400 | | 有機材料 |
| | 自動一面かんな盤 | 飯田工業 SX-633 | 500 | | 有機材料 |
| | 木材加工機(ルーター・マシン) | 庄田鉄工 RO-116 | 400 | | 有機材料 |
| | 昇降盤 | 栗原製作所 KS-HZ-D | 400 | | 有機材料 |
| | 糸のこ機 | 旭精機(株) スクローラ1300 | 400 | | 有機材料 |
| | 超仕上げかんな | 丸仲鉄工所 | 400 | | 有機材料 |
| | 手押しかんな | 庄田鉄工 HP-133 | 400 | | 有機材料 |
| | 木材研磨機(横型サンダー) | 長谷川鉄工 HYS-120 | 500 | | 有機材料 |
| | パネル鋸 | 田中式フラッシュパネルソー2100型 | 300 | | 有機材料 |
| | 突板加工機(スライサー) | 丸中鉄工所 SL-1型 | 1,500 | | 有機材料 |
| | コーナーロッキングマシン | 平安鉄工所 H95 | 300 | | 有機材料 |
| | 多軸ボーリングマシン | 高橋鉄工 TH-80型 | 600 | | 有機材料 |
| | サンドブラスト | 不二製作所 SGF-4 | 400 | | 有機材料 |
| | 木工プレス機 | 高木機工 G-EF3A | 100 | | 有機材料 |
| | 角ノミ機 | 宮川工機 MKE-F | 100 | | 有機材料 |
| | 帯のこ盤 | リョーワ BSW-200 | 100 | | 有機材料 |
| | 【発酵生産関連機器】 | | | | |
| | 導電率計② | 堀場製作所 DS-14型 | 100 | | 発酵生産 |
| | 高速振動試料粉碎機 | シーエムティ TL-100-10ml | 100 | | 発酵生産 |
| | 高速冷却遠心機 | ベックマン・コールター Avanti HP-25 | 300 | | 発酵生産 |
| | 送風定温恒温器 | ヤマト科学 DN-600 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 位相差顕微鏡 | ニコン ECLIPSE E600 | 100 | | 発酵生産 |
| | 高圧蒸気滅菌器 | 平山製作所 HV-110 | 100 | | 発酵生産 |
| | 自動ケルダール分析システム | 日本ビュッヒ K-370/371 | 300 | | 発酵生産 |
| | 清酒製造試験システム(一式) | | 2,800 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 洗米装置 | ウッドソン SKS-150 | 100 | | 発酵生産 |
| | こしき | 横山エンジニアリング 移動こしき 100kg | 100 | | 発酵生産 |
| | 蒸米冷却器 | 横山エンジニアリング | 100 | | 発酵生産 |
| | 恒温庫 | 日本軽金属 プレハブ製麹室 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 酒母タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付50L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 発酵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付500L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 圧搾機 | 横山エンジニアリング PP-99-10 | 200 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 濾過装置 | 富士フィルム PPECM004SS11 | 100 | | 発酵生産 |
| | ボイラー | 三浦工業 RV-120Z | 1,200 | | 発酵生産 |
| | 冷却機 | 東京理化器械 CTP-1000 CCA-1111 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 貯蔵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付400L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 冷蔵庫 | ホシザキ電機 PR-22CC-1.50 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 炭酸ガス混入装置 | 新洋技研工業 発泡飲料試作用18L | 200 | | 発酵生産 |
| | 清酒製造管理システム | サン・バード 「製造蔵」蔵内管理システム | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 瞬間火入れ装置 | 岡本エンジニアリング 120L/h L型 | 100 | | 発酵生産 |
| | 【分析関連機器】 | | | | |
| | X線回折装置② | リガク Ultima IV | 1,400 | | 無機材料 |
| | 原子吸光分光光度計① | 島津製作所 AA-6700(GLP) | 1,000 | | 無機材料 |
| | 電子顕微鏡(表面形状分析装置)② | 日立ハイテクノロジーズ S-3500H | 1,800 | | 無機材料 |
| | 蛍光X線膜厚測定装置 | SII ナノテクノロジー SFT9400 | 400 | | 無機材料 |
| | X線分析顕微鏡(X線プローブ分析機) | 堀場製作所 XGT-2700 | 1,000 | | 無機材料 |
| | X線検査装置 | ポニー工業 ME4080-Z III | 1,100 | | 無機材料 |
| | 赤外分光光度計(顕微機能使用)② | 島津製作所 IRPrestige-21、AIM8800 | 600 | | 無機材料 |
| | ガスクロマトグラフ① | 島津製作所 GC-17AAFVVer3 | 400 | | 無機材料 |
| | グロー放電発光分光分析装置 | 堀場製作所 JY-5000RF | 1,600 | | 無機材料 |
| | 紫外可視分光光度計② | 島津製作所 UV-2500PC | 200 | | 無機材料 |
| | ICP発光分光分析装置 | SII ナノテクノロジー SPS3100H24 | 2,300 | | 無機材料 |
| | 高温型熱重量示差熱分析装置(TG、DTA) | 日立ハイテクサイエンス TG/DTA7300 | 200 | | 無機材料 |
| | 示差走査熱量計(DSC) | SII ナノテクノロジー DSC6300、DSC7020 | 200 | | 無機材料 |
| | 熱膨張測定装置(TMA) | 島津製作所 TMA-50 | 300 | | 無機材料 |
| | 酸素窒素水素分析装置 | LECOジャパン ONH836 | 600 | | 無機材料 |
| | 炭素硫黄同時分析装置 | LECOジャパン CS844 | 500 | | 無機材料 |
| | イオンクロマトグラフ | ウォーターズ 515システム | 900 | | 無機材料 |
| | 【加工関連機器】 | | | | |
| | 高機能フライス盤 | 大鳥機工 ON-3V II | 600 | | 機械システム |
| | プリント基板用穴加工機(超微細深穴加工機) | 日立ビアメカニクス ND1V2111 | 600 | | 機械システム |
| | マシニングセンター | オーフマ MC-4VA | 800 | | 機械システム |
| | 汎用旋盤 | 滝沢鉄工所 TAL | 100 | | 機械システム |
| | 平面研削盤 | 黒田精工 GS-BMHF | 200 | | 機械システム |
| | ワイヤーカット放電加工機 | ファナック ROBOCUT α-0iDp | 1,000 | 終日利用 | 機械システム |
| | 帯鋸盤 | アマダ H-250SA II | 200 | | 機械システム |
| | 精密切断機① | 平和テクニカ HS100型G | 400 | | 機械システム |
| | 精密切断機② | Struers Secotom-10 | 200 | | 機械システム |
| | 複合旋盤 | オーフマ MULTUS B300 C900型 | 1,600 | | 機械システム |
| | 高速マシニングセンター | 安田工業 YBM640Vver. III | 1,600 | | 機械システム |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|--------------------|---------------------------------|--|--------|------|--------|
| 【測定/校正関連機器】 | | | | | |
| | 三次元測定機② | ミツトヨ マイクロコード A-221 | 800 | | 計測制御 |
| | 高精度三次元測定機 | カールツアイス UPMC550 CARAT | 1,900 | | 計測制御 |
| | 非接触三次元デジタイザー | 東京貿易テクノシステム COMET5 11M | 1,200 | | 計測制御 |
| | 非接触三次元デジタイザー(広範囲計測用レンズを使用) | 東京貿易テクノシステム COMET5 11M | 1,300 | | 計測制御 |
| | 赤外線サーモグラフィー装置② | 日本アビニオクス TVS-700 | 100 | | 機械システム |
| | 高精度輪郭形状測定機 | テーラーホブソン PGI Plus | 400 | | 計測制御 |
| | 画像測定機 | ニコン VM250 | 400 | | 計測制御 |
| | デジタル記録計(工具破損記録計) | 日置電機 8855 | 100 | | 機械システム |
| | 表面粗さ測定機(ハンディータイプ) | ミツトヨ SURFTEST301 | 100 | | 計測制御 |
| | 工具顕微鏡 | トプコンテクノハウス TUM170ESN | 300 | | 機械システム |
| | ★真円度形状測定機 | ミツトヨ ラウンドテスト RA-5200 AH | 600 | | 計測制御 |
| | 形状測定顕微鏡 | キーエンス VK-9500 Generation II | 600 | | 計測制御 |
| | 全自動分極装置 | 北斗電工 VMP3 | 400 | | 無機材料 |
| | マイクロスコープ | ハイロックス KH-8700 | 200 | | 機械システム |
| | マクロスコープ | alicona INFINITE FOCUS G4 | 200 | 終日利用 | 機械システム |
| | レーザー-SPM複合顕微鏡 | 島津製作所 SFT-4500 | 900 | | 機械システム |
| 【材料/環境関連機器】 | | | | | |
| 米子施設 | 恒温恒湿機① | ヤマト科学 1G43H | 100 | 終日利用 | 計測制御 |
| | オートグラフ | 島津製作所 AG-100KNG | 1,200 | | 無機材料 |
| | 万能材料試験機 | 島津製作所 UH-F1000kNII | 1,200 | | 無機材料 |
| | 耐候性促進試験機(除力一ボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,100 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 耐候性促進試験機(含力一ボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,400 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 塩乾湿複合繰返し試験機 | スガ試験機 ISO-3-CY-R | 400 | 終日利用 | 無機材料 |
| | キャス試験機 | スガ試験機 CYP-90A | 300 | 終日利用 | 無機材料 |
| | ロックウェル硬度計 | 明石製作所 ARK-B | 300 | | 無機材料 |
| | ブリネル硬度計 | 東京衝機 BO-3 型A-743611 | 300 | | 無機材料 |
| | ビックカース硬度計(微小硬度計) | ミツトヨ HM-220D | 400 | | 無機材料 |
| | ナノインデンテーションテスタ | エリオニクス ENT-1100a | 600 | | 無機材料 |
| | スクラッチテスタ | CSM Instruments Macro(Revetest) | 700 | | 無機材料 |
| | 【その他の機器】 | | | | |
| | イオンプレーティング装置 | 不二越 SS-2-8SP | 2,600 | | 無機材料 |
| 境港施設 | 摩擦摩耗試験機 | CSM TRIBOMETER | 300 | | 無機材料 |
| | 冷熱温度繰返し試験機 | いすゞ製作所 μ-352R | 300 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 粒度分布測定装置 | 島津製作所 SA-CP3L | 700 | | 無機材料 |
| | HIP装置(熱間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 O2-DrHIP 装置 | 1,700 | | 無機材料 |
| | CIP装置(冷間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 Dr.CIP装置 | 900 | | 無機材料 |
| | スプレードライヤー① | 大河原化工機 FL-12 | 1,000 | | 無機材料 |
| | 試料密封装置 | 神戸製鋼所 Dr. カプセル | 1,000 | | 無機材料 |
| | 粉末試料混合機 | 三井三池化工機 MA-01D | 700 | | 無機材料 |
| | 比表面積測定装置 | 島津製作所 ジェミニ2375 | 600 | | 無機材料 |
| | 軟質材料研磨装置 | 丸本ストラーラス RoToPol-15 | 300 | | 無機材料 |
| | ファインショットブラスト | 東洋研磨材工業 SMAP-II | 300 | | 無機材料 |
| | 高倍率金属観察装置 | オムロン VC4500 | 200 | | 無機材料 |
| | 電気炉 | デンケン KDF-009GS | 100 | 終日利用 | 無機材料 |
| | ボールミル | ポット Φ240mm 5リットル 2ヶ架け | 100 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 製品設計支援シミュレーション装置(金型設計支援システム) | サイバネットシステム ANSYS | 300 | 終日利用 | 機械システム |
| | 製品設計支援シミュレーション装置(切削支援システム) | ジェービーエム Mastercam | 100 | 終日利用 | 機械システム |
| | 製品設計支援シミュレーション装置(科学技術計算) | MathWorks MATLAB/Simulink | 100 | 終日利用 | 計測制御 |
| | 車両運動シミュレーション装置 | バーチャルメカニクス CarSim | 100 | 終日利用 | 計測制御 |
| | 衝撃解析ソフトウェア(LED衝撃解析装置) | サイバネットシステム ANSYS LS-DYNA PC | 300 | 終日利用 | 機械システム |
| | 3次元CAD② | SolidWorks | 100 | | 機械システム |
| | 試料埋込機 | フューチュアテック FTM-SL | 200 | | 無機材料 |
| | 遊星型ボールミル | フリッキュジャパン P-6 | 200 | | 無機材料 |
| | 高精度型3Dプリンター | キーインス AGILISTA | 3,200 | 終日利用 | 計測制御 |
| | 複合・大型3Dプリンター | スリー・ディー・システムズ Projet5500X | 3,400 | 終日利用 | 計測制御 |
| | 金属顕微鏡 | OLYMPUS GX51 | 100 | | 機械システム |
| 【分析関連機器】 | | | | | |
| | 紫外可視分光光度計③ | 日本分光 V-660 | 200 | | 食品開発 |
| | ガスクロマトグラフ② | 島津製作所 GC-2010Plus | 200 | | 食品開発 |
| | ガスクロマトグラフ質量分析装置 | 島津製作所 GCMS-QP2010Plus | 500 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 原子吸光分光光度計② | 島津製作所 AA-6650F | 600 | | 食品開発 |
| | タンニン分析装置(吸光度検出器付) | 島津製作所 LC-10A | 200 | 終日利用 | バイオ技術 |
| | 糖分析装置(キャピラリー電気泳動) | ベックマンコールター P/A/CE,MDQ | 1,100 | | バイオ技術 |
| | 微生物同定装置 | GSI クレオス マイクロログ3マイクロステーションシステム | 2,100 | | バイオ技術 |
| | 機能性成分分析装置(ELSD,蛍光,吸光度検出器付) | 島津製作所 Prominence Co-sense for BA | 900 | 終日利用 | バイオ技術 |
| | 酵素活性測定装置(分光光度計) | 日本分光 Ubest-V-560-DS | 200 | | バイオ技術 |
| | 位相差顕微鏡 | ニコン X2F-RH21 | 100 | | バイオ技術 |
| | カルボン酸分析計 | 島津製作所 LC-10A カルボン酸分析システム | 200 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 蛍光成分測定装置 | 日本分光 FP-777 | 200 | | バイオ技術 |
| | 食品異物鑑別装置(卓上顕微鏡) | 日立ハイテクノロジーズ Miniscope TM-1000 | 500 | | アグリ食品 |
| | 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合を除く)) | 日本分光 FT/IR 4100 | 200 | | アグリ食品 |
| | 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合に限る)) | 日本分光 FT/IR 4100(日本分光 Irtron μIRT-1000) | 400 | | アグリ食品 |
| | 食品異物鑑別装置(実体顕微鏡) | ライカマイクロシステムズ LeicaM125 | 100 | | アグリ食品 |
| | 動物用生化学自動分析装置 | 富士フィルム 4000V | 300 | | バイオ技術 |
| | アミノ酸分析装置 | 日本電子 JLC-500/V2 | 400 | 終日利用 | 食品開発 |
| | オラック(ORAC)測定システム(マイクロプレートリーダー) | テカンジャパン インフィニットM200 | 300 | | バイオ技術 |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|------|--------------------------|----------------------------------|--------|------|-------|
| 境港施設 | オラック(ORAC)測定システム(成分抽出装置) | サーモフィッシャーサイエンティフィック ASE-350 | 300 | | バイオ技術 |
| | ハイブリッド型液体クロマトグラフ質量分析計 | 日本ウォーターズ G2-S Q-TOF | 2,200 | | バイオ技術 |
| | 超臨界流体クロマトグラフ | SFC/E-2000TT | 600 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 【測定関連機器】 | | | | |
| | 恒温試験室(10°C、20°C、30°C) | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 携帯型温度解析器 | アンリツ AM-2002K | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | デジタル記録温度計 | タスコジャパン TNA-120 | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 電気抵抗式脂肪測定装置 | Distell 992-CDF | 100 | | 食品開発 |
| | 恒温恒湿機② | エスペック PR-3K | 200 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 分光式色差計 | 日本電色 SE-2000 | 100 | | アグリ食品 |
| | 恒温恒湿器 | エスペック PR-3KP | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | ★酵素反応装置(恒温恒湿器) | エスペック PR-3J | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 食品物性試験機(クリープメータ) | 山電 RE2-3300S5 | 200 | | 食品開発 |
| | 恒温水槽 | ヤマト科学 BT-300 | 100 | | 食品開発 |
| | ★クリーンベンチ② | 日本エーテック BLB-1306 | 100 | | バイオ技術 |
| | 【加工関連機器】 | | | | |
| | 送風定温恒温機② | ヤマト科学 DNF64 | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 温冷風乾燥装置 | 特別仕様 | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 真空定温乾燥機(27L)(EYELA) | 東京理化 VOC-300SD型 | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 真空定温乾燥機(216L)(ヤマト科学) | ヤマト科学 DP-63 | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 魚肉採取機 | ビブン NF2DX | 200 | | 食品開発 |
| | 卓上型万能高速切断混合機 | ステファン UM-12 | 200 | | 食品開発 |
| | 卓上電気透析装置 | 旭化成 MICRO ACILYZER 39 | 200 | | アグリ食品 |
| | 【冷凍・冷蔵施設】 | | | | |
| | 凍結室(-30°C) | | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | ブライン凍結装置 | サンテツ技研 RBF-160 | 200 | | 食品開発 |
| | 【原料処理エリア】 | | | | |
| | 野菜洗浄槽 | ショウワ洗浄機 FYS-2-157 | 200 | | アグリ食品 |
| | 野菜スライサー | エフ・エム・アイ CL-52E | 100 | | アグリ食品 |
| | 真空ガス置換包装機① | TOSEI V-952G | 100 | | 食品開発 |
| | 【素材化加工エリア】 | | | | |
| | ミクログレーダ | 精研舎 MR-130 | 100 | | アグリ食品 |
| | ジュースエキストラクタ | 精研舎 JX-100X300 | 100 | | アグリ食品 |
| | パルパー/フィニッシャー | セイケンエンジニアリング PFRT-200 | 200 | | アグリ食品 |
| | 液体用真空包装機 | TOSEI V955-500 | 100 | | 食品開発 |
| | 食品微細化システム | Stephan MC12 | 200 | | 食品開発 |
| | マスクロイダー | 増幸産業 MKZA6-2 | 100 | | 食品開発 |
| | スクリュープレス | 加藤鉄工 DSP-2.5型 | 100 | | アグリ食品 |
| | 高速大容量冷却遠心機 | 久保田商事 7780II | 100 | | アグリ食品 |
| | 【加熱加工エリア】 | | | | |
| | 加熱殺菌槽 | カンダ技工 殺菌槽 | 500 | | 食品開発 |
| | ドラム乾燥機 | ジョンソンボイラ JM-T | 300 | | 食品開発 |
| | レトルト試験機 | サムソン SRW40RA | 1,800 | | 食品開発 |
| | 球形真空煮練機 | 品川工業所 60NQVP | 1,000 | | アグリ食品 |
| | 力ニ蒸し器 | 渡辺鉄工所 蒸し器 | 400 | | 食品開発 |
| | 小容量液体連続殺菌試験装置 | 日阪製作所 RMS-2LS-T | 400 | | アグリ食品 |
| | 脱気・殺菌庫 | アラハタフードマシン K-スリムDX WWBOX温調器付 | 400 | | 食品開発 |
| | 【包装・充填室】 | | | | |
| | 真空ガス置換包装機② | 西原製作所 TVG-9510B | 100 | | アグリ食品 |
| | 卓上充填機 | アラハタフードマシン ESMDX-DUDR-400-18Φノズル | 100 | | アグリ食品 |
| | 【乾燥素材化エリア】 | | | | |
| | 通風乾燥機 | 大紀産業 TE-10 | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | スプレードライヤー② | 大川原化工機 L-8型 | 1,000 | | バイオ技術 |
| | 減圧乾燥機 | 八尋産業 BCD-1300U型 | 300 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 真空凍結乾燥機② | 共和真空技術 RLEII-206特型 | 700 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 電子煙草装置 | 北陽 USM5A | 200 | | 食品開発 |
| | 【粉体加工室】 | | | | |
| | ハンマーミル | 三庄インダストリー NH-34SI | 100 | | アグリ食品 |
| | ウイングミル | 三庄インダストリー WM-10 | 100 | | アグリ食品 |
| | 振動振るい機 | 晃栄産業 400D-2S | 100 | | アグリ食品 |
| | 転動流動造粒コーティング装置 | パウレック FD-MP-01/SPC/PLS | 500 | | アグリ食品 |
| | 攪拌造粒機 | パウレック FM-VG-01 | 200 | | アグリ食品 |
| | 【加工食品開発室】 | | | | |
| | 自動製麵機 | 三洋電機 SIS-MR110 | 200 | | 食品開発 |
| | 調理台(IH、流し付き) | 西尾家具 NKT-15G ZZ | 100 | | 食品開発 |
| | 【品質評価室】 | | | | |
| | 味覚センサー(味認識装置) | インテリジェントセンサー テクノロジー TS-5000Z | 900 | 終日利用 | 食品開発 |
| | におい識別装置 | 島津製作所 FF-2020 | 900 | 終日利用 | 食品開発 |

2

試験分析(試験加工等実施規則別表)

平成29年4月1日 現在

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|------|---------------|------------|--------|------------------|
| 定性分析 | I 定性分析 | | | |
| | 1 一般定性分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定性分析 | 1成分につき | 1,600 | 食品開発 |
| | その他の分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 電子システム/有機材料/発酵生産 |
| | 2 特殊定性分析 | | | |

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|------|--|------------|--------|--------------------|
| 定性分析 | (1) 食品系特殊定性分析 | 1成分につき | 3,700 | 食品開発 |
| | (2) 電子線微小部分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 電子システム/機械システム/無機材料 |
| | (3) X線回折装置による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料/無機材料 |
| | (4) X線分析顕微鏡による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |
| | (5) 蛍光X線分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 4,100 | 有機材料 |
| | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | (7) 赤外線分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料/機械システム/無機材料 |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (9) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (10) 物質微細構造システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料 |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (12) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (13) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (14) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | |
| 定量分析 | ア 熱分解装置による分析 | 1件(1試料)につき | 17,400 | 有機材料 |
| | イ ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 11,100 | 有機材料 |
| | ウ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 9,700 | 有機材料 |
| | (15) 顕微レーザーラマン分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 有機材料 |
| | (16) レーザー回折式粒度分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 |
| | (17) 細孔分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | (18) グロー放電発光分光分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 5,100 | 無機材料 |
| | (19) イオンクロマトグラフによる分析 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 無機材料 |
| | その他の分析 | その都度 | | 各科 |
| | II 定量分析 | | | |
| | 1 一般定量分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定量分析 | 1成分につき | 2,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| 定量分析 | (2) 二酸化けい素重量法によるけい素分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 |
| | (3) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 各科 |
| | 2 特殊定量分析 | | | |
| | (1) 特殊定量分析 | | | |
| | ア ビタミンB1、ビタミンC又はビタミンEの分析 | 1成分につき | 14,400 | アグリ食品 |
| | イ 有機酸、糖質又は核酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 15,300 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | ウ 食品添加物又は微量有害元素の分離分析 | 1成分につき | 15,600 | 食品開発/アグリ食品 |
| | エ 遊離アミノ酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 34,000 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | オ ショウゆの分析 | | | 食品開発 |
| | (ア) 規格分析 | 1件(1試料)につき | 8,700 | 食品開発 |
| | (イ) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品開発 |
| | カ みその分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 食品開発 |
| | キ 食酢の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品開発 |
| | ク 食物繊維の分析 | 1件(1試料)につき | 33,500 | 食品開発/アグリ食品 |
| | ケ 栄養成分の分析 | | | |
| | (ア) 基礎6成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、炭水化物及びエネルギー)の分析 | 1件(1試料)につき | 20,200 | 食品開発/アグリ食品 |
| | (イ) 基礎8成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、食物繊維、炭水化物、糖質及びエネルギー)の分析 | 1件(1試料)につき | 53,900 | 食品開発/アグリ食品 |
| | コ 高速液体分離分析装置(高速液体クロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 16,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | サ 気体分離分析装置(ガスクロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 31,900 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | シ その他の分析 | 1成分につき | 7,100 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 原子吸光光度計による分析 | 1成分につき | 2,300 | 無機材料 |
| | (3) 炭素・硫黄同時分析装置による分析 | 1成分につき | 2,500 | 無機材料 |
| | (4) 電解分析装置による分析 | 1成分につき | 4,200 | 無機材料 |
| | (5) グロー放電発光分光分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 5,100 | 無機材料 |
| | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | (7) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 14,100 | 有機材料 |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用)による分析 | 1件(1試料)につき | 15,500 | 有機材料 |
| | (9) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,400 | 有機材料 |
| | (10) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 8,800 | 有機材料 |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1成分につき | 2,200 | 無機材料 |
| | (12) ICP発光分光分析装置による分析 | 1成分につき | 3,200 | 無機材料 |
| | (13) 水銀の分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|-----------|----------------------------|---------------|--------|------------------|
| 定量分析 | (14) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,300 | 有機材料 |
| | (15) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | |
| | ア ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 17,700 | 有機材料 |
| | イ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 15,400 | 有機材料 |
| | (16) 自動ケルダール分析システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 発酵生産 |
| | (17) 酿造用水の分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 発酵生産 |
| | (18) 酸素窒素水素分析装置による分析 | 1成分につき | 2,600 | 無機材料 |
| | (19) イオンクロマトグラフによる分析 | 1成分につき | 2,800 | 無機材料 |
| | その他の分析 | その都度 | | 各科 |
| | | | | |
| 試験 | III 試験 | | | |
| | 1 酒類関係の試験 | | | |
| | (1) 酵母の培養試験 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 発酵生産 |
| | (2) 計器の比較補正試験 | 1件(1試料)につき | 400 | 発酵生産 |
| | 2 紙の試験 | | | |
| | (1) 引張試験 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | (2) 破裂試験 | 1件(1試料)につき | 900 | 有機材料 |
| | (3) 引裂試験、耐折試験又は柔軟度試験 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料 |
| | (4) 組成試験 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料 |
| | 3 木質材料等又は木製品等の試験 | | | |
| | (1) 強度試験 | | | |
| | ア 材料強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | イ 卓上型強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料 |
| | ウ 床材料強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 2,000 | 有機材料 |
| | (2) 接着強度試験 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料 |
| | (3) 塗膜試験 | 1件(1試料)につき | 2,100 | 無機材料 |
| | (4) 家具の縁返反衝撃性試験 | 1件(1試料)につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (5) 大型環境試験機を用いた建材パネルの反り測定 | 1日につき | 50,100 | 有機材料 |
| | (6) 摩耗試験(建築材料摩耗試験器による) | 1件(1試料)につき | 2,100 | 有機材料 |
| | (7) 衝撃曲げ試験 | 1件(1試料)につき | 1,800 | 有機材料 |
| | 4 金属等の試験 | | | |
| | (1) 引張試験、曲げ試験又は圧縮試験 | | | |
| | ア 油圧型試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 |
| | イ オートグラフによるもの | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 |
| | (2) 抗折試験 | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 |
| | (3) 衝撃試験 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 計測制御 |
| | (4) 硬度試験 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 計測制御/無機材料 |
| | (5) 疲労試験 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 機械システム |
| | (6) 摩耗試験 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 |
| | (7) エリクセン試験 | 1件(1試料)につき | 700 | 機械システム |
| | (8) 非破壊試験 | | | |
| | ア 磁気探傷試験 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 機械システム |
| | イ 超音波探傷試験 | 長さ1m、幅10cmにつき | 5,000 | 機械システム |
| | ウ X線透過試験 | 1件(1試料)につき | 6,800 | 機械システム |
| | エ マイクロX線CT試験 | 1件(1試料)につき | 7,000 | 電子システム |
| | オ マイクロX線透過試験 | 1件(1試料)につき | 5,600 | 電子システム |
| | (9) 表面処理試験 | | | |
| | ア 塩水噴霧試験 | 1時間につき | 500 | 無機材料 |
| | イ キャス試験 | 1時間につき | 500 | 無機材料 |
| | ウ 促進耐候性試験(サンシャイン光源による試験) | 1時間につき | 1,800 | 無機材料 |
| | エ めっき付着量試験 | 1件(1試料)につき | 4,200 | 無機材料 |
| | オ 硬質膜はく離試験 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 無機材料 |
| | (10) 超微小押込み硬さ試験 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |
| | (11) 材料組織試験 | | | |
| | ア マクロ試験 | 1件につき | 3,000 | 無機材料/機械システム/計測制御 |
| | イ 顕微鏡試験 | 写真1枚につき | 4,300 | 無機材料/機械システム/計測制御 |
| | ウ 電子顕微鏡試験 | 写真1枚につき | 5,900 | 無機材料/機械システム/計測制御 |
| 5 織維製品の試験 | 5 織維製品の試験 | | | |
| | (1) 引張試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 |
| | (2) 引き裂き試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 |
| | (3) 摩擦摩耗試験 | 1件(1試料)につき | 3,300 | 計測制御 |
| | (4) 収縮率試験 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 |
| 6 その他の試験 | (5) 染色堅ろう度試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 |
| | 6 その他の試験 | その都度 | | 各科 |
| | (1) 窯業・土石製品等の試験 | | | |
| | ア 吸水試験 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 無機材料 |
| | イ 凍害試験 | 1件(1試料)につき | 5,900 | 無機材料 |
| 測定 | ウ 透水試験 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | エ 吸放湿試験 | 1件(1試料)につき | 5,300 | 無機材料 |
| | (2) カップ法による透湿度試験 | 1件(1試料)につき | 9,900 | 有機材料 |
| | (3) 医療機器用カバーの機械的強度試験 | 1件(1試料)につき | 4,500 | 計測制御 |
| | (4) 耐水圧試験 | 1件(1試料)につき | 1,000 | 機械システム |
| | (5) その他の試験 | その都度 | | 各科 |
| | IV 測定 | | | |
| | 1 食品系の測定 | | | |
| | (1) 水素イオン濃度、融点又は粘度の測定 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 細菌数の測定 | | | |
| | ア 一般生菌数 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | イ 大腸菌群数(推定試験) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | ウ 大腸菌(推定試験) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | エ 嫌気性細菌数(クロストリジア属) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|------|--|------------|--------|------------------|
| 測定 | 才 芽胞菌数 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | 力 無菌試験(恒温試験、細菌試験) | 1件(1試料)につき | 14,200 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (3) その他の測定 | 1件(1試料)につき | 1,000 | 食品開発/アグリ食品 |
| | (4) 味覚センサーによる測定 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 食品開発 |
| | 2 色の測定 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料 |
| | 3 木材の含水率測定 | 1件(1試料)につき | 2,300 | 有機材料 |
| | 4 金属等の精密測定 | | | |
| | (1) 長さ又は角度の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (2) 表面の粗さ又は形状の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (3) 3次元測定機による測定 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 |
| | (4) めっき厚さ測定 | | | |
| | ア 顕微鏡によるもの | 1件(1試料)につき | 5,000 | 無機材料 |
| | イ 蛍光X線膜厚測定装置によるもの | 1件(1試料)につき | 2,300 | 無機材料 |
| | 5 機械の振動又は騒音の測定 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 機械システム |
| 加工 | 6 切削動力の測定 | 1件(1試料)につき | 2,300 | 機械システム |
| | 7 天秤による重量測定 | 1件(1試料)につき | 700 | 無機材料 |
| | 8 メルトインドックスの測定 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 |
| | 9 比表面積の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 無機材料 |
| | 10 熱起電力の測定 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 機械システム/計測制御 |
| | 11 分極曲線の測定 | 1件(1試料)につき | 6,900 | 無機材料 |
| | 12 発泡プラスチックの吸水量測定 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 無機材料 |
| | 13 溫度の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 計測制御 |
| | 14 力の測定 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 機械システム |
| | 15 その他の測定 | その都度 | | 各科 |
| 写真 | V 加工 | | | |
| | 1 紙葉の製造 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | 2 木材の人工乾燥 | 1日につき | 6,200 | 有機材料 |
| | 3 高温高压プレス装置を用いた加工 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 有機材料 |
| | 4 マシニングセンターによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 機械システム |
| | 5 炭酸ガスレーザーによる加工 | 0.5時間につき | 2,500 | 機械システム |
| | 6 プラスチック成形評価装置による加工 | | | |
| | (1) 射出成形機15トンによる加工 | 1時間につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (2) 射出成形機80トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (3) 壓型射出成形機20トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| デザイン | (4) ペレット再生装置による加工 | 1時間につき | 4,400 | 有機材料 |
| | (5) ペレット乾燥機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | (6) プラスチック粉碎機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | 7 微小異物分析前処理システムによる加工 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | 8 その他の加工 | その都度 | | 各科 |
| 証明書 | VII 写真 | | | |
| | その他の写真 | その都度 | | |
| デザイン | VIII デザイン | | | |
| | 1 デザイン | 1時間につき | 3,600 | 産業デザイン |
| | 2 3次元CADによるモデリング | 1時間につき | 4,700 | 機械システム |
| 証明書 | 3 製品設計支援ジミュレーション装置(金型設計支援システム)による設計支援 | 1時間につき | 4,700 | 機械システム |
| | VIII 試験分析等成績書(第7条第2項に規定するものに限る。)及び依頼試験等成績証明書 | 1通につき | 400 | 各科 |

(1通目の成績証明書は手数料に含まれます。)

3 施設の利用

平成29年4月1日 現在

| 場所 | 区分 | 単位 | 使用料(円) |
|----------------------|--------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 電子・有機素材研究所 (鳥取施設) | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1~2 (30m ²) | 1月につき 24,900 |
| | | 第3 (29m ²) | 1月につき 24,070 |
| | | 第4 (57m ²) | 1月につき 47,310 |
| | | 第5 (26m ²) | 1月につき 21,580 |
| | | 第6 (24m ²) | 1月につき 19,920 |
| | 大会議室 | 視聴覚機器室を利用する場合 | 1時間につき 1,428 |
| | | 視聴覚機器室を利用しない場合 | 1時間につき 1,206 |
| | 第2会議室 | | 1時間につき 534 |
| | 技術融合化研究室 | | 1時間につき 552 |
| | | | |
| 機械素材研究所 (米子施設) | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1~5、15、20 (27m ²) | 1月につき 13,770 |
| | | 第6 (28m ²) | 1月につき 14,280 |
| | | 第7~14 (30m ²) | 1月につき 15,300 |
| | | 第16~19 (25m ²) | 1月につき 12,750 |
| | 第1~2起業化支援実験室 | | 1m ² 当たり1月につき 510 |
| | 第1産学官共同研究推進室 | | 1月につき 30,090 |
| | 第2産学官共同研究推進室 | | 1月につき 26,520 |
| | 第3産学官共同研究推進室 | | 1月につき 14,280 |
| | 第1~3産学官共同研究実験室 | | 1m ² 当たり1月につき 510 |
| | 起業家育成研修室 | | 1時間につき 1,122 |
| 食品開発研究所 (境港施設) | 開放型試作試験室 | | 1m ² 当たり1月につき 510 |
| | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1~2 (32m ²) | 1月につき 26,560 |
| | | 第3~4 (35m ²) | 1月につき 29,050 |
| | 大会議室 | | 1時間につき 516 |

鳥取県産業技術センター人材育成事業について

平成29年度

ものづくり人材育成塾

(オーダーメイド型の人材育成コースです)

① 事業目的

企業の皆さんご抱える製品開発・品質検査等の技術的課題の解決方法を習得するためのコースです。研究手法や試験分析の研修を通じて課題を解決することができます。

② 事業内容(鳥取・米子・境港の3施設で実施)

| コース | 内容 | 研修期間 | 参加費 |
|--------------|--|--------------------------|-----------------|
| 研究手法習得コース | 参加者が必要とする研究手法等を担当研究員の個別指導により学ぶことができます。 | 取組む課題に応じて設定(原則として12ヶ月以内) | 1名1ヶ月 2,000円 |
| 機器分析手法研修コース | 当センターが保有する開放機器の操作方法等を学ぶことができます。 | 2日間程度 | 1名 4,000~8,600円 |
| 試験・分析手法研修コース | 金属定量分析、組織観察の手法について学ぶことができます。 | 1~2日間(内容により) | 1名 5,500~5,600円 |
| 清酒製造コース | 商品開発のための試作をとおして清酒製造技術を習得することができます。 | 1~2ヶ月(内容により) | 1名1ヶ月 2,000円 |

| 研究手法習得コース | | | |
|-----------|---|--|---|
| 鳥取 | 1. 電子部品の信頼性技術 2. ハードウェア／ソフトウェア制御技術 3. 電気・電子製品の材料利用技術 4. 紙製品の製造技術及び製品性能評価技術 | 5. プラスチック成形加工に関する研究 6. 機能性材料に関する研究 7. バイオマス変換技術に関する研究 8. 酒類製造技術 | 9. 微生物応用技術 10. 商品開発に係るデザイン／設計技術 11. 木製品等の製造技術及び性能評価技術 |
| 米子 | 12. 機械加工技術 13. 計測技術 14. 生産システム化技術 | 15. 3次元ソフトを利用した評価技術 16. 金属材料の表面処理技術 17. 金属材料の成形加工技術 | 18. 環境リサイクル技術 19. その他無機材料等の利用技術 |
| 境港 | 20. 食品衛生管理技術 21. 食品加工技術 | 22. 農産物等の食品素材化及び応用技術 23. 健康志向型食品及び美容関連素材の開発 | 24. 機能性評価技術 |

| 機器分析手法研修コース 対象機器 | | | |
|------------------|--|--|---------------------|
| 鳥取 | 1. 電子顕微鏡 2. 赤外分光光度計(FT-IR) 3. 蛍光X線分析装置 | 4. 熱分析装置 5. 顕微レーザーラマン分光装置 6. 微小異物分析前処理システム | 7. 高分解能揮発性有機化合物分析装置 |
| 米子 | 8. グロー放電発光分光分析装置 | 9. 表面形状分析装置 | |
| 境港 | 10. 食品異物鑑別装置 | | |

| 試験・分析手法研修コース 研修内容 | | |
|-------------------|-------------|-------------|
| 米子 | 1. 金属定量分析手法 | 2. 金属組織観察手法 |

| 清酒製造コース 研修内容 | |
|--------------|-----------|
| 鳥取 | 1. 清酒製造技術 |

センターの経費支援 消耗品費 10万円／1社 機器使用料 5万円／1人

③ 受講対象者 (1) 県内に事業所を有する企業等の技術者、研究者 (2) これから事業開拓を行おうとする技術者等

④ お問い合わせ先 企画・連携推進部 企画室

Tel 0857-38-6205 Fax 0857-38-6210

木製品開発技術人材育成支援事業

① 事業目的

木製品関連分野における製品の開発技術を学ぶコースです。セミナー、個別指導、技術講習会を通して、製品開発技術を備えた人材を育成します。

② 事業内容(県内で実施)

木製品の開発手法や成果事例等を紹介するセミナーと、製品開発についてアドバイスを行う個別指導、加工技術に関する技術講習を行います。

③ 受講対象者

県内のインテリア、家具、木工クラフトに携わる企業技術者、経営者等

④ お問い合わせ先

電子・有機素材研究所 有機材料科 Tel 0857-38-6207 Fax 0857-38-6210

組込みIoT製品開発促進事業

① 事業目的

IoT製品(組込み機器)・サービス等の新規開発を行う県内企業の開発体制強化を目的として、マイコンを中心としたハードウェア技術とアプリケーション等のソフトウェア技術を習得し、新たな商品開発を行える人材を育成します。

② 事業内容(鳥取施設で実施)

IoT製品・サービス等の開発に必要不可欠なマイコン技術、無線通信技術等のハードウェア技術及びクラウド、Webアプリケーション等のソフトウェア技術を習得する研修を行います。

③ 受講対象者

- (1) 県内に事業所を有する企業等の技術者、研究者
- (2) これから事業開拓を行おうとする技術者等

④ お問い合わせ先

電子・有機素材研究所 電子システム科
Tel 0857-38-6206
Fax 0857-38-6210



次世代ものづくり人材育成事業

① 事業目的

ものづくりに携わる技術者の皆さんが抱える技術的課題の解決方法を習得するためのコースです。用意された20講座の中から選択していただき、ご要望に応じアレンジした座学と実習を通じて課題を解決することができます。

② 事業内容(米子施設で実施)

- (1) オーダーメイド型研修 講座選択により『機械加工技術』、『機械制御技術』、『機械計測技術』、『製品設計評価技術』、『材料評価技術』に関する実習を行います。
受講料:1講座1名につき 3,000円

| 分野 | 講座名 / 講座内容 |
|--------|-----------------|
| 機械加工技術 | 「NCプログラミング実習」 |
| | 「CAD/CAM実習」 |
| | 「ワイヤーカット放電加工」 |
| | 「フライス加工」 |
| | 「旋削加工」 |
| | 「研削加工」 |
| 機械制御技術 | 「シーケンス制御基礎」 |
| | 「PLCによるシーケンス制御」 |
| | 「産業用ロボット 基礎編」 |
| | 「産業用ロボット 操作編」 |

| 分野 | 講座名 / 講座内容 |
|----------|--------------------------------|
| 機械計測技術 | 「機械計測概論」 |
| | 「測定具使用上のノウハウと勘所」 |
| | 「機械製図と幾何公差および表面粗さ表記内容の習得」 |
| | 「三次元測定実習」 |
| 製品設計評価技術 | 「ISO9000に係るトレーサビリティと測定具の管理・校正」 |
| | 「製品設計・シミュレーション評価技術」 |
| 材料評価技術 | 「材料の強度評価」 |
| | 「組織観察および硬さ試験方法」 |
| | 「鋼の熱処理」 |

- (2) 技術セミナー 外部講師により関係する技術セミナーを開催します。

参加費: 無料



③ 受講対象者

県内に事業所を有する企業等の技術者

④ お問い合わせ先

機械素材研究所
Tel 0859-37-1811
Fax 0859-37-1823

食品開発・品質技術人材育成事業

① 事業目的

新しく整備した、商品開発支援棟(商品開発支援ゾーン、食品品質評価支援ゾーン)及び高機能開発支援棟(健康・美容商品開発支援ゾーン)の機器を活用しながら、食品開発ならびに品質管理人材を育成します。

② 事業内容

微生物検査手法研修、食品の抗酸化性測定・評価技術研修、食品素材の乾燥粉末化技術研修等を実施し、実践力を有する人材の育成を行います。

③ 事業対象者

県内に事業所を有する企業等の技術者

④ お問い合わせ先

食品開発研究所 Tel 0859-44-6121 Fax 0859-44-0397

※各事業の詳細は、決まり次第ホームページ等でお知らせします。



ホームページ <http://www.tiit.or.jp/> E-mail tsgckikaku@pref.tottori.lg.jp

本部(役員、総務部、企画・連携推進部)、電子・有機素材研究所【鳥取施設】

〒689-1112 鳥取市若葉台南七丁目1番1号 TEL(0857)38-6200(代表)／FAX(0857)38-6210

- 総務室 ● 企画室 ● 電子システム科
- 有機材料科 ● 発酵生産科 ● 産業デザイン科

■交通アクセス
(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆鳥取空港よりタクシー 35分 約5,500円
- ◆JR鳥取駅よりタクシー 15分 約3,000円
- バス 25分 380円
(若葉台線、若桜線:若葉台南6丁目バス停下車)



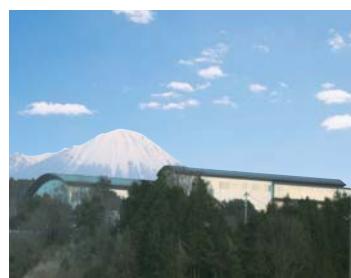
機械素材研究所【米子施設】

〒689-3522 米子市日下1247 TEL(0859)37-1811(代表)／FAX(0859)37-1823

- 機械システム科 ● 計測制御科 ● 無機材料科

■交通アクセス
(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆米子空港よりタクシー 40分 約7,500円
- ◆JR米子駅よりタクシー 20分 約4,000円
- バス 40分 500円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)
- ◆JR伯耆大山駅よりタクシー 15分 約2,000円
- バス 15分 260円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)



食品開発研究所【境港施設】

〒684-0041 境港市中野町2032番地3 TEL(0859)44-6121(代表)／FAX(0859)44-0397

- 食品開発科 ● アグリ食品科 ● バイオ技術科

■交通アクセス
(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆米子空港よりタクシー 10分 約2,000円
- ◆JR境港駅よりタクシー 5分 約1,000円
- ◆JR境線上道駅で下車徒歩 5分



ワンストップ相談窓口



電子・有機素材研究所
所長の木村が担当します



機械素材研究所
所長の草野が担当します



食品開発研究所
所長の小谷が担当します



企画・連携推進部
部長の山田が担当します